

1. Temat:

- Programowanie obrabiarek CNC

2. Cel studiów:

- Celem studiów podyplomowych jest uzyskanie przez ich uczestników wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych w zakresie projektowania konstrukcyjnego, projektowania technologii oraz programowania obrabiarek CNC. Obejmują one cały proces od wykonania projektu konstrukcyjnego w systemie CAD 3D, poprzez zaprojektowanie optymalnej technologii w systemie CAM po przygotowanie i uruchomienie programu na obrabiarce CNC. Bardzo istotnym elementem studiów jest dokładne poznanie programowania obrabiarek CNC. Student poznana nowoczesne technik projektowania konstrukcji i technologii oraz programowania obrabiarek CNC. Studia te mają na celu przygotowanie do samodzielnego opracowywania projektów z branży mechanicznej.
- Celem studiów jest nabycie, uaktualnienie oraz rozszerzenie umiejętności i wiedzy z zakresu kompetencji miękkich oraz zawodowych, niezbędnych dla zapewnienia wysokiego poziomu procesu kształcenia z przedmiotów zawodowych mechanicznych. Absolwent po ukończeniu studiów podyplomowych „Programowanie obrabiarek CNC” (sześć modułów – III semestry 368 godzin) uzyskuje kwalifikacje do nauczania przedmiotów w dziedzinie inżynierii mechanicznej, prowadzenia zajęć modułowych z zakresu treści programowych na kierunkach związanych z obrabiarkami CNC zgodnie z wymaganiami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Edukacji Narodowej i Sportu z dnia 7 września 2004r. w sprawie standardów kształcenia nauczycieli (Dz. U. 2004r. Nr 207, poz. 2110) oraz Rozporządzenia Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 17 stycznia 2012 roku w sprawie standardów kształcenia przygotowujących do wykonywania zawodu nauczyciela.

3. Adresaci studiów:

- Absolwenci studiów technicznych, jak i wszystkie inne osoby z wykształceniem wyższym, które chciałyby zdobyć nowe kwalifikacje oraz zamierzają podjąć pracę zwłaszcza w sektorze produkcyjnym,
- Kadra inżynieryjno-techniczna przedsiębiorstw branży przede wszystkim elektromaszynowej i drzewno – papierowej,
- Pracownicy przedsiębiorstw zatrudnieni w obszarach jakości, inżynierii, projektowania, technologii i produkcji, którzy chcą podnieść swoje kwalifikacje w zakresie komputerowego wspomaganie projektowania oraz programowania obrabiarek CNC,
- Osoby chcące podwyższyć swoje kwalifikacje i poszerzyć wiedzę z zakresu szeroko pojętych systemów CAM,
- Absolwenci studiów magisterskich i licencjackich kierunków nauczycielskich, zainteresowani uzyskaniem uprawnień do nauczania przedmiotów komputerowego wspomaganie projektowania oraz podniesieniem kwalifikacji zawodowych.

4. Program studiów:

Program studiów podzielony jest na sześć modułów:

- Pięć pierwszych jest obligatoryjnych dla wszystkich i trwa dwa semestry (256 godzin),

- Moduł 6 dodatkowo skierowany jest dla nauczycieli i daje kwalifikacje do nauczania przedmiotów z zakresu inżynierii mechanicznej. Studia w takim wypadku trwają 3 semestry (368 godzin).

4.1. Moduł 1 - Podstawy projektowania

- Dokumentacja techniczna i zapis konstrukcji
- Podstawy projektowania inżynierskiego
- Podstawy wytrzymałości materiałów

4.2. Moduł 2 - Projektowanie CAD

- Autodesk AutoCAD - stopień pierwszy - 2D
- Autodesk AutoCAD - stopień drugi - 3D

4.3. Moduł 3 - Projektowanie CAM

- Technologia w systemach CAM
- Komputerowe wspomaganie wytwarzania CAM

4.4. Moduł 4 - Programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie

- Nowe technologie i narzędzia w obróbce skrawaniem
- Oprzyrządowanie technologiczne obrabiarek CNC
- Programowanie obrabiarek CNC

4.5. Moduł 5 - Technologia i organizacja procesów produkcyjnych

- Procesy produkcyjne i technologiczne
- Organizacja procesów produkcyjnych

4.6. Moduł 6 - Metodyka nauczania przedmiotów

- Metodyka nauczania
- Praktyka metodyczna
- Seminarium dyplomowe

5. Forma zaliczenia

- Praca dyplomowa
- Obrona

6. Liczba godzin:

- 256h lub 368h

7. Cena:

- 4300 zł lub 4500 zł